



Une équipe, une expérience et des compétences pour vous offrir la meilleure solution.

Eurodiec vous propose une solution économique et modulaire pour **le contrôle de vos presses de découpe et d'emboutissage.**

Contrôleur CUBE



Votre système complet pour la surveillance et le contrôle de vos presses.

✓ Contrôleur d'efforts

Conçu pour mesurer les efforts, le cube permet le contrôle des signatures d'efforts. Ce contrôle augmente la sécurisation de la presse et de son outillage ainsi que la qualité des pièces produites.

✓ Contrôle d'outil

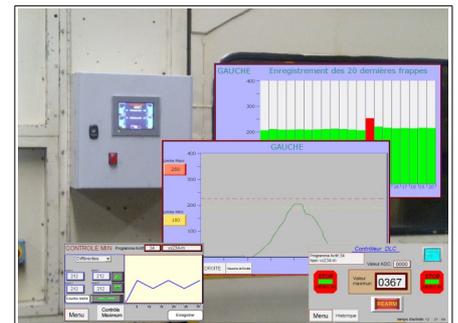
La surveillance de 4 capteurs permettent d'assurer la synchronisation de tous les périphériques avec la presse. L'action des capteurs est synchronisée avec la presse selon 3 modes de fonctionnement (contrôle d'éjection, présence de la bande, ...).

✓ Cames électroniques

Le CUBE dispose de 8 sorties cames avec les fonctions ON/OFF ou temporisées.

Les points forts :

- ✓ Surveillance des signatures d'efforts par bielle
- ✓ Enregistrement des courbes (20 dernières frappes)
- ✓ Enregistrement des défauts et sauvegarde USB*.
- ✓ Contrôle d'outils avec compteur (contrôle squelette).
- ✓ Démarrage en douceur.
- ✓ Presse de 1 à 4000 Tonnes, vitesse 1 à 800CPS/Min.
- ✓ Fonction apprentissage pour l'ensemble des contrôles.



Nous sommes à votre écoute pour adapter nos solutions à votre projet.



Nos services disposent de plots d'étalonnages pour des presses de 20 T à **4000 T** pour tous types de matériels : IMCO ,ADTI, DECADE, HELM.....