

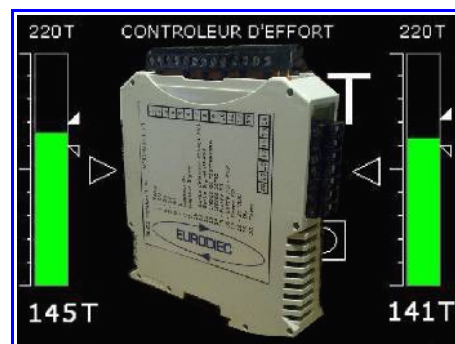


Une équipe, une expérience et des compétences pour vous offrir la meilleure solution.

Eurodiec vous propose une solution économique et modulaire pour **le contrôle des efforts de vos presses de découpe et d'emboutissage.**

➤ **Contrôleur d'efforts**

Les modules DLC permettent de définir, par rapport à une valeurs moyenne définie dans le mode apprentissage, **une fenêtre de charge minimale et maximale** dans laquelle doit se situer en permanence la charge de crête. Les mesures sont disponibles en courbes graphiques des 20 derniers efforts mesurés ou la courbe réelle de frappe. Un mode différentiel permet de détecter toute variation de charge entre deux cycles supérieure à une valeur donnée, même si la charge de crête se situe dans la fenêtre des limites. Toutes les anomalies, même minime, sont ainsi détectées. Les modules peuvent être installés jusqu'à 16 **canaux de mesure indépendants.**



Le module DLC s'adapte à tous types de presses et d'automates. Il peut être utilisé en esclave d'un automate (Siemens, Schneider, Allen-Bradley, Omron...) ou avec une IHM (voir exemple photo N°1)



Photo 1

Compatible avec la plupart des réseaux industriels

Données techniques:

Alimentation.....	24 Vdc	Sortie analogique.....	0-4 Volts (signal)
Capteur d'effort.....	Piezoelectrique	Sortie analogique.....	0-4 Volts (Max signal)
Vitesse max.....	600 Cps/min	Sortie statique.....	PNP 24V (Max 150 mA)
Convertisseur A/N.....	12 bits	Entrée externe.....	Réarmement
Communication.....	ModusRTU RS485	Entrée externe.....	By-Pass.
Vitesse.....	19200 Baud/s		

Nous sommes à votre écoute pour adapter nos solutions à votre projet.